



中华人民共和国工业和信息化部

Ministry of Industry and Information Technology of the People's Republic of China

无障碍浏览



RSS订阅

统一搜索

看新闻 找文件 查办事 提意见 查数据 要投诉



工业和信息化部

新闻动态

政务公开

政务服务

公众参与

工信数据

专题专栏

首页 > 政务公开 > 文件公示

## “无废园区” “无废企业” 典型案例公示

发布时间：2024-09-02 14:20 来源：节能与综合利用司

“无废”是一种先进的管理理念，旨在最终实现固体废物产生量最小、资源化利用充分、处置安全的目标。为落实《“十四五”工业绿色发展规划》《“十四五”时期“无废城市”建设工作方案》，引导工业园区、工业企业推行无废生产方式，提高资源利用效率，实现工业固废源头减量和就地就近资源化利用，工业和信息化部、生态环境部按照固废综合利用水平高、管理机制健全、创新性强、可复制、易推广的原则，征集了一批“无废园区”“无废企业”典型案例，现予以公示。如有意见或建议，请于2024年9月17日前反馈工业和信息化部节能与综合利用司。

联系电话：010—68205338

传 真：010—68205337

电子信箱：zyzhly@miit.gov.cn

附件：1. “无废园区”典型案例（公示稿）

2. “无废企业”典型案例（公示稿）

工业和信息化部节能与综合利用司

2024年9月2日

## 附件 1

## “无废园区”典型案例（公示稿）

序号	单位名称	案例名称	典型做法
1	大连长兴岛经济技术开发区	多元化源头减量+规模化综合利用无废园区模式	<p>大连长兴岛经济技术开发区统筹推进“无废园区”建设，优化生产工艺，推动固废源头减量；依托废旧矿坑回填、生态修复等项目，推动固废规模化消纳；强化产废与利废企业协作机制；加强信息化建设，提升管理水平。</p> <p>一是强化顶层设计，编制《大连长兴岛经济技术开发区“十四五”时期“无废城市”建设实施方案》，成立“无废园区”建设工作专班，建立协同增效和信息共享的协同联动机制，形成典型的园区固废管理模式。</p> <p>二是多元化源头减量，鼓励企业加大对自身固废源头减量的潜能开发和技术引进，如某化工企业连续重整装置设置脱氢塔，大幅降低了二甲苯装置原料重整生成油中的烯烃含量，延长了二甲苯装置、制苯装置白土使用寿命，每年可减少危险废物产生量 3000 余吨。建设 PTA 残渣回收系统，回收氯化残渣浆料中苯甲酸，以及钴、钨催化剂等可利用组分，每年可回收苯甲酸近 1.4 万吨，醋酸钴约 1.5 吨，CMB（催化剂）约 3000 吨，利用自身热电厂 3 台 300t/h 锅炉排出的部分烟气，与含水率约为 85% 的生化污泥进行直接接触热交换，将污泥含水率处理至 10% 以下，达到污泥减量目的，每年可处理各类污泥约 1.1 万吨。</p> <p>三是规模化综合利用，建设大连长兴岛产业园区南侧青山绿水恢复治理一期项目，利用园区内企业产生的粉煤灰、石膏、炉渣等一般工业固体废物作为胶矿坑恢复的基质填料有序回填。</p> <p>四是建立企业间协同，如常年将园区企业燃煤产生的炉渣供给某水泥厂作为原材料利用，每年利用炉渣约 3000 吨。建立产废企业与资源利用企业的协作机制，实现固体废物资源利用的合理配置。</p>
2	江苏扬子江国际化学工业园	化工园区智慧监管体系	<p>江苏扬子江国际化学工业园构建协同保障体系、智慧监管体系和综合利用技术体系，统筹推进“无废园区”建设。</p> <p>一是构建“驻场服务”和“托底服务”协同保障体系，统筹园区内、泰州市内一般固体废物处置利用资源，为一般工业固废产量较小的园内企业提供“收集—分拣—转运”配套服务，提高处置利用水平。</p> <p>二是完善工业固废数字智慧监管体系，将一般工业固体废物全面的信息化监管管理，在生产、消纳管理上，依托数字化、智能化监管平台，建立“电子联单转运”制度和超常、处置机构资质“备案制度”，规范园内一般固体废物产废企业和超常、处置机构管理，引导园区固废就地就近利用。在智慧监管上，强化固废物况信息轨迹监控，每次固废转移条件会生成唯一的联单号标识，可扫码获取全流程详细的记录，支持查看转移车辆的轨迹及时间，平台可对运输车辆、路线的异常情况进行预警，推动实现智能化管理。</p> <p>三是引进工业固废处置利用先进技术，引进工业废酸综合利用项目和高温等离子综合利用项目，利用低温裂解技术去除工业废盐中的有机物，实现工业废盐再生利用；利用等离子体高温高能属性，将危险废物中的无机成分分解后急速冷固化形成玻璃体，作为建筑材料产品。引进废白土资源综合利用技术，利用蒸汽饱和法区提出脱白油再经醇化和醇交换后得到生物柴油，渣土用于生产微生物菌有机肥料，扶持企业自主研发废酸资源化利用技术，回收磷资源的同时实现废酸资源的资源化利用。</p>

序号	单位名称	案例名称	典型做法
----	------	------	------

## 附件 2

## “无废企业”典型案例（公示稿）

序号	单位名称	案例名称	典型做法
1	首钢京唐钢铁联合有限责任公司	钢铁行业固废梯级利用内部消纳无废模式	<p>首钢京唐钢铁联合有限责任公司深入贯彻“无废”理念，按照“依法合规、全量处置、效益最大”原则，形成固体废物梯级利用体系，推动构建钢铁行业固废梯级利用内部消纳无废模式。</p> <p>一是立足源头减量，推动工业固废源头管控技术应用。依托自有铁细粉优势，实施大比例球团工艺技术，实现球团比例达到 55% 以上，高炉渣比从 290kg/t 降低至 222kg/t 以下，除尘灰以及颗粒物排放降低 20%。</p> <p>二是强化过程控制，挖掘烧结、高炉等内部消纳潜力。烧结工序配加固废比例高达 12%，每年消纳固废 100 余万吨，其中含铁类、含钙类固废 100% 消纳（含铁物料主要有含铁除尘灰、铜渣、熟料污泥等，含钙类固废主要由白灰窑等产生），含铁类固废（焦化产出含铁类固废如煤灰、除尘灰）在高炉喷吹及烧结混料中实现 100% 循环利用。</p> <p>三是树立循环经济“新资源观”，深入打造联产新模式。建立研究、开发、生产一体化的固废管理体系，产品附加值实现跃升。完成铜渣水浸热回、全固废胶凝材料、水渣固粉、稀浆液循环干烧等多个项目，打造多行业联产新模式，引领区域内多行业循环发展。</p>
2	武汉市新峰水泥有限责任公司	水泥窑协同处置无废经济模式	<p>武汉市新峰水泥有限责任公司致力于资源再利用产业发展，对城乡生活垃圾、市政污泥、危险废物、医疗废物、工业固废、建筑垃圾等进行消纳处理，推动构建水泥窑协同处置无废经济模式。</p> <p>一是协同处置区域废弃物，变废为宝。以水泥窑协同处置多源废弃物为核心，综合利用铜渣、矿渣、煤矸石、粉煤灰、建筑垃圾、生活垃圾等固体废物，生产和销售水泥熟料，实现产品回用。年均工业固废处置量占当地产生量的 50% 以上，城乡生活垃圾实现“日产日清”，危险废物实现 100% 无害化处置，形成了多产业优势互补、资源共享、相互促进的循环经济产业链。</p> <p>二是加强技术研发，瞄准工业固废、建筑垃圾，推动技术转化落地应用。布局利用铜渣、矿渣、尾矿、粉煤灰等固废为原料制备高性能超细粉项目、利用铜渣、尾矿、煤矸石制备环保建筑陶管项目、利用建筑垃圾制造环保绿色再生建材等一批资源综合利用项目。</p> <p>三是推动高值化利用。在建筑垃圾经破碎筛分再生骨料、再生砂、再生微粉等材料的基础上，延伸产业链，生产再生砖、预拌、仿石材等绿色建材产品，再生砖产品相比传统建筑垃圾再生砖附加值高 10%，年产值达 3 亿元。</p>



分享：  +

[【返回顶部】](#) [【关闭窗口】](#) [【打印本页】](#)



[中国政府网](#) [网站地图](#)

主办单位：中华人民共和国工业和信息化部 地址：中国北京西长安街13号 邮编：100804

版权所有：中华人民共和国工业和信息化部 网站标识码：bm07000001

京ICP备04000001号-2  京公网安备 11040102700068号